ニュートン・コンサルティング 株式会社 コンサルタント

2012.3 Special Feature

高橋 篤史

現場力 BCP策定の意義と活用 前編

URI

http://www.newton-consulting.co.jp/

atsushi.takahashi@newton-consulting.co.jp

#### BCPを効果的に浸透させるための 事例研究と現場における演習手順

筆者が所属するコンサルティング会社では、東京都の委託を受け、中小企業を対象に BCP(事業継続計画)策定の支援を行っています。今回は、ある建材製造業を営む企業 の策定事例に基づき、現場にBCPを浸透させるためのヒントとなる効果的な方法を紹介 します。また、BCPが現場に浸透するとはどういうことなのかを併せて考察します。

> BCPで具現化 社長の強い意思を

ら災害対策について高い関心を持 担います。 旧のために建材を提供する役目を どの広域災害発生時におい 品を製造・販売しており、 今回、 具体案を検討、 都内で道路用コンクリ 阪神淡路大震災を契機に 紹介する会社 このため社長は古くか 導入してきま (以下A社 いては復 地 1

れているので割愛します。 は、今号特集企画の別稿で述べら BCP策定の総括 (概念や目的

例を紹介します。 努力が必要です。本稿では、 透させるには、それなりの工夫と 当者が事業継続の目的を理解して、 現場に周知させることは、 自発的に実行できるレベルまで浸 難しいことではなさそうに思われ の浸透」を実現させた企業の さて、BCPを作成してそれを ところが、 緊急時に現場担 現場

> を整え、災害時には社長自らが 隣への水の提供が行えるよう準備

司

令塔となって行動する体制も整え

を完備し、

水道が止まった時の近

数々の災害対策を進めてきたので ありませんでした。 どのようにして事業を再開するの このように社長が中心となり、 具体的な手順を示したものは いざ災害に直面した後に、

して導入しました。

の転倒、

落下防止策を社内規格と

てきました。一方、

工場には建材

れることもなく、 建材の倒壊や機器の故障に見舞わ 危機が身近なものとなりました。 日頃の対策が功を奏し、幸いにも なんとなく・・・」 確認できましたが、これまで 々報道される被災状況を見て、 その矢先に東日本大震災が発生 周知されていた災 全従業員の無事

事業再開までを含めて

協力協定を結び、

重機や要員の

消防庁と震災時における消防活動

供を行うこととしました。

防災マニュアルを全従業員に

防災訓練も年2回実施 雨水の貯水や敷地内に井戸

編

図1 5ステップによるBCP導入方式

> 参画しBCP策定に取り組むこと を決定したのです。 トップと現場担当者の 体化体制でスタート

手順化し、

全社で共有する必要が

あると感じ、

都のプロジェクトに

グ会社では、 者が所属するコンサルティン 中小企業がBCPを

> あることです。 ト層と現場担当者の参画が必須で 援しています テップでの導入方式を採用し、 策定するにあたり、 提条件の一つは、 実施するにあたり、 (図1)。この方式を 上位マネジメン 効率的な5ス 欠かせない 支

現実的な対策案を導き出す効果が る場面で会社全体としての視点で していることから、 あるからです。 熟知している現場担当者を投入し、 に災害のリスクが潜んでいるかを 意思決定を行う必要があると同時 これはBCPが経営戦略に直結 現場の業務、 経営資源のどこ 策定のあらゆ

事業Y 事業と

事業X

業務E

つまり、 ボトムアップで現場の

製品やサービス

業務B 業務C 業務D

装置

業務A

人 施設 金 情報

ための対策 防げなかっ た時の対策

対策

責任者 社 長 プロジェクトチーム リーダ 常務 常務(兼任) 製造係 製造係 工場長代行 プロジェクトメンバ-A社のBCP策定プロジェクト体制 図2

1.BCP基本 方針の策定

事業継続

計画

ライフサイクル

5.演習と 改善

4.BCP

文書の作成

有効な事業継続計画(BCP)を策定・運用・維持する仕組み

2.重要業務 の特定

3.事業継続 対策の決定

# 事例研究/策定の進め方

なります。 然的に現場担当者がBCP策定プ 断するという双方向の動きが求め ロジェクトに組み込まれることに られるわけです。 、を吸い上げ、トップダウンで判 この段階で、

性についての根本的な問いかけです。

害時において事業を継続する必要

声

制としました(図2)。 担当者で構成するプロジェ ダーに据え、策定メンバーを現場 して次期経営者となる常務をリー A 社 で は、 上位マネジメントと 一クト体

現場に展開することができるリー と決めたので、 として選抜しました。 ダー格のメンバーを、 従業員の中から、 「コンクリート製品の製造 今回はBCP策定対象事業を この業務に携わる 策定した内容を 現場担当者 () : 販売

> 明確になりました。 た生活を確保する」という目的 を起点に、「従業員の安全と安定し すことになると気付きます。ここ たちとその家族の生活基盤を脅か 事業が止まるということは、 ねります。 ない現場担当者はしきりに頭をひ 普段このような議論に慣れてい しかし少し考えると、 自分

ば次に考える事は何か、 ることとしました。 際に必要となる建設資材をいち早 ていき、 く供給する」を併せて目的に据え では安全と安定が実現したなら 「地域への貢献」 と派生し 「復興の

ちに、 間や目標復旧レベルを決める際に べき事業の特定、 的な数値を導き出しました。 になっていきました。 べき災害の特定、 さらに、事業にとって最も警戒 実作業を前提に検討して現 次第に議論が具体的なもの と進めていくう 緊急時に守る 目標復旧

上で本当にできるかどうかを検証 に加わることは、 この段階から現場担当者が議論 目的を把握した

#### Pを策定するのか」・・・。これは、 ら始まります。ここで最初の P 策定の目的を明確にすること いがありました。 ◆ステップ・ ステップ・1~5 第一回目のセッションは、 「何のためにBC

В

戸

災

近代中小企業 17 2012.3

本方針が確立されました。 本方針が確立されました。 本方針が確立されました。 本方針が確立されました。 本方針が確立されました。 本方針が確立されました。

# ◆ステップ・2

工回目のセッションでは、重要 業務の特定とその業務を構成する 業務の特定とその業務を構成する に個々の資源が災害によって、ど に個々の資源が災害によって、ど に個々の資源が災害によって、ど に個々の資源が災害によって、ど に個々の資源が災害によって、ど に個々の資源が災害によって、ど

例えば、地震による交通機関の例えば、地震による交通機関の

は別の視点で設備や機械をチェッます。実際に現場へ赴き、普段と比較的容易に想定することができ比較的容易に想定することができいますから、日々の業務と直結していますから、

見することができました。

被災の程度を決める際にも一二被災の程度を決める際にも一二と活発な議論が展開します。 いやそれほどではない。なぜならいとは限りません。しかし、討論を繰り返すうちに次第に被災状況を繰り返すうちに次第に被災が

これは現場担当者だからこそ可によって正確な意思決定ができたます。トップと現場の混成チームます。トップと現場の混成チームによって正確な意思決定ができたいがあり、管理部門担当者

# ◆ステップ・3

三回目のセッションで、いよい三回目のセッションで、いよいまうな対策を打っておくべきか。なうな対策を打っておくべきか。はうな対策を打っておくべきか。してその業務を継続するかを決めしてその業務を継続するかを決め

たのです。 り分け、妥当な手段を決めていき 要な対策と許容すべきリスクを切 どのような対策があるのか予想の かに上回る被災を想定した場合 めました。ところが、それをはる らが功を奏して被害を最小限に留 ました。トップと現場の混成チー 常務が的確にコントロールし、必 判断しきれない問題もありました。 かかるため、現場担当者だけでは 予防・低減策の導入にはコストが 範囲を超えていたのです。また、 おり、東日本大震災時には、これ 社では既に数々の対策を実施して ムによって現実的な対策が得られ ここで問題点が生じました。 しかしそこは、リーダーである

# ◆ステップ・4~5

策と復旧の関係を精査してみると、文書を完成し、演習計画を立案しずます。そして五回目のセッションで、これまで策定してきたBCPが有効に機能するのか、シミュレーションを行って検証します。 ところが、時系列に従って各対ところが、時系列に従ってみると、

りません。

しかし、インフラの停止もあくまで被災想定の一部であり、そのまで被災想定の一部であり、そのするまでの間、誰がどこと連絡をするまでの間、誰がどこと連絡をするまでの間、誰がどこと連絡をするまで策定してきたことは決しこれまで策定してきたことは決しこれまで策定してきたことは決して無駄ではなく、むしろその事実を現場担当者が認識したことをダイレクトに共有できたといえます。

BCPの課題が洗い出されました。って、これまで見過ごされていたトップと現場の混成チームによ

#### 学ぶべきこと の事例から

から始まり、現場の被災想定、予BCP策定の目的を考えるところでは、現場担当者が頭を悩ませて

防·低減策、 めていきました。 事業継続策を自ら決

で完了しました。

道筋が見えてきたのです。 きた結果、事業再開への具体的な 見失わぬよう、議論をリードして ダーである常務が常に方向性を 方で、策定プロジェクトの

りあげたBCPだからこそ、説得 彼らは現場では主要な立場ですか 力があるのです。 なく、現場の担当者が参画して作 BCPを現場に押し付けるのでは であるといえます。誰かが作った 僚にそれを伝えるのは比較的容易 実的なレベルで理解しています。 何をしなければならないのかを現 測の事態において、誰が何の為に 少なくとも策定メンバーは、不 危機感を共有してる同

作ることは決して不可能ではあり ませんが、短期集中で特定事業を 習実施までの5ステップを約2ヶ月 ません。事実、A社はこのメンバ 対象としたコンパクトなBCPを はたやすいことではないかもしれ 専任でBCP策定に従事させるの ・でBCP策定の目標設定から演 中小企業にとって現場担当者を

> 最も効果的かつ近道になるのです。 当の代表者がBCPの策定メンバ を現場に浸透させるには、現場扣 ーとして最初から参画することが 当たり前のようですが、 ВСР

## BCPを浸透させる 演習によって

ことが期待できます。 事で、効果的に現場へ浸透させる 経営トップと現場担当者を含める ら始めるのであれば、メンバーに A社のようにBCP策定を一か

こでは机上のシミュレーションで ョンによる検証を行っています。 性を確認するためにシミュレーシ 5)では、策定したBCPの有効 そこでヒントとなるのが演習です。 は、あまりに手戻りが大き過ぎます。 当者を交えて最初からやり直すに る場合はどうでしょうか。現場扣 意味での演習と呼んでいます。こ 5ステップ方式ではこれを大きな 五回目のセッション(ステップ・ A社の策定事例で触れましたが、 では既にBCP文書が手元にあ

②訓練:繰り返し行うことにより、

BCPを頭と体に浸透させる

このようにシミュレーションを通 になるという発見がありました。 してBCPを見直すことはとても したが、インフラがボトルネック

が高まっていきます。 ことにより、現場の意見が徐々に ります。しかし、これを繰り返す けない」などの意見が出て、 反映され、段階的にBCPの精度 な見直しを強いられる可能性もあ から「これではいざという時に動 施してみましょう。始めは、現場 この演習を現場担当者を交えて実 既にBCP文書がある会社

1 て基本的に次の三段階があります。 演習の進め方には、目的に応じ が達成可能かどうかを検証する テスト・設定した各種目標 (例:業務の目標復旧時間など)

て、想定外の状況にも自発的に判 訓練と演習を繰り返すことによっ ③演習:非常時のシナリオに沿って 意思決定と実践の訓練を行う 行動できる柔軟性が生まれ

> ます。 Pが現場に浸透していくでしょう。 参加することにより、 毎回の演習に現場担当者が 自然とBC

### BCPを維持する 浸透させた

では、 投入してBCPを策定したとして りません。せっかく現場担当者を あります。演習も形だけやって見 直しを行わないのであれば効果は ことで終わっている例は少なくあ BCPの策定が文書を作成する 演習を行わないで放置したの 浸透度の低下を招く恐れが

現場担当者が参画して、現実的な する極意なのです。 現場に浸透している状態」を維持 していく。これこそが「BCPが 期的に演習を繰り返し、現場を含 BCPを作り上げる。その後、定 あります。まずは、経営トップと に対応できる能力を高めることに は不測の事態においても臨機応変 めた全社員が危機感と事業継続の 目的、対策を共有し、常に最新化 繰り返しますが、BCPの目的